

**Fabrication selon Norme NF EN 13226
(Juillet 2003)
Marquage selon Norme NF EN 14342+A1
(Août 2008)**

Descriptif :
Parquet massif avec rainures et languettes
Brut avec ou sans chanfreins de 2 mm (GO 4-2.0).

Largeurs :
70 / 90 / 110 / 130 / 150 / 170 / 180 mm
Autres largeurs sur consultation.

Finitions usine * :

- Prêt à cirer / Prêt huilé aspect naturel ou teinté
- Verni satiné ou mat
- Huile cire dure

Pose :
Se référer au DTU 51.1 (février 2004)
Pose des parquets à clouer.

Collage :
Colle de type polyuréthane (PU) monocomposant ou MS polymères.
Chauffage par le sol basse température et réversible (rafraîchissant) : dans la limite de 150mm (chêne).

Choix :
Premier / Rustique / Nature / Sologne
sous label NF FCBA N° 25
Confort (Pr+Ru) en classement libre.

Classement d'usage :  **34 / Commercial très élevé**

Humidité :
Comprise entre 7 et 11 %

Provenance des bois :
France / issus de forêts gérées durablement
PEFC/10-32-79

Réaction au Feu :
Cloués, Epaisseur ≥ 20 mm
Chêne (≥ 650kg/m3) **Cfl-s1**

Traitement des bois :
Traitement préventif contre les altérations biologiques du bois.

Information sur le niveau d'émission de substances Volatiles dans l'air intérieur :



* Finitions usine

Prêt à cirer	Après pose, appliquer une couche de cire pour finition
Prêt huilé aspect naturel ou teinté	Appliquer une couche d'huile naturelle après pose pour finition
Verni satiné ou mat	Appliquer une couche de métallisant avant la mise en service et pour l'entretien
Huile Cire Dure	Entretien périodique à l'aide d'un savon naturel. Appliquer une huile d'entretien pour conserver un bel aspect de la finition

Henry Millet 1482, rue de Gien – 45570 Ouzouer sur Loire

Tél : 02 38 35 60 02 / Fax : 02 38 35 00 27

contact@henry-millet.fr / www.henry-millet.com

SAS au capital de 1 840 000 € RCS Montargis B 836 650 069